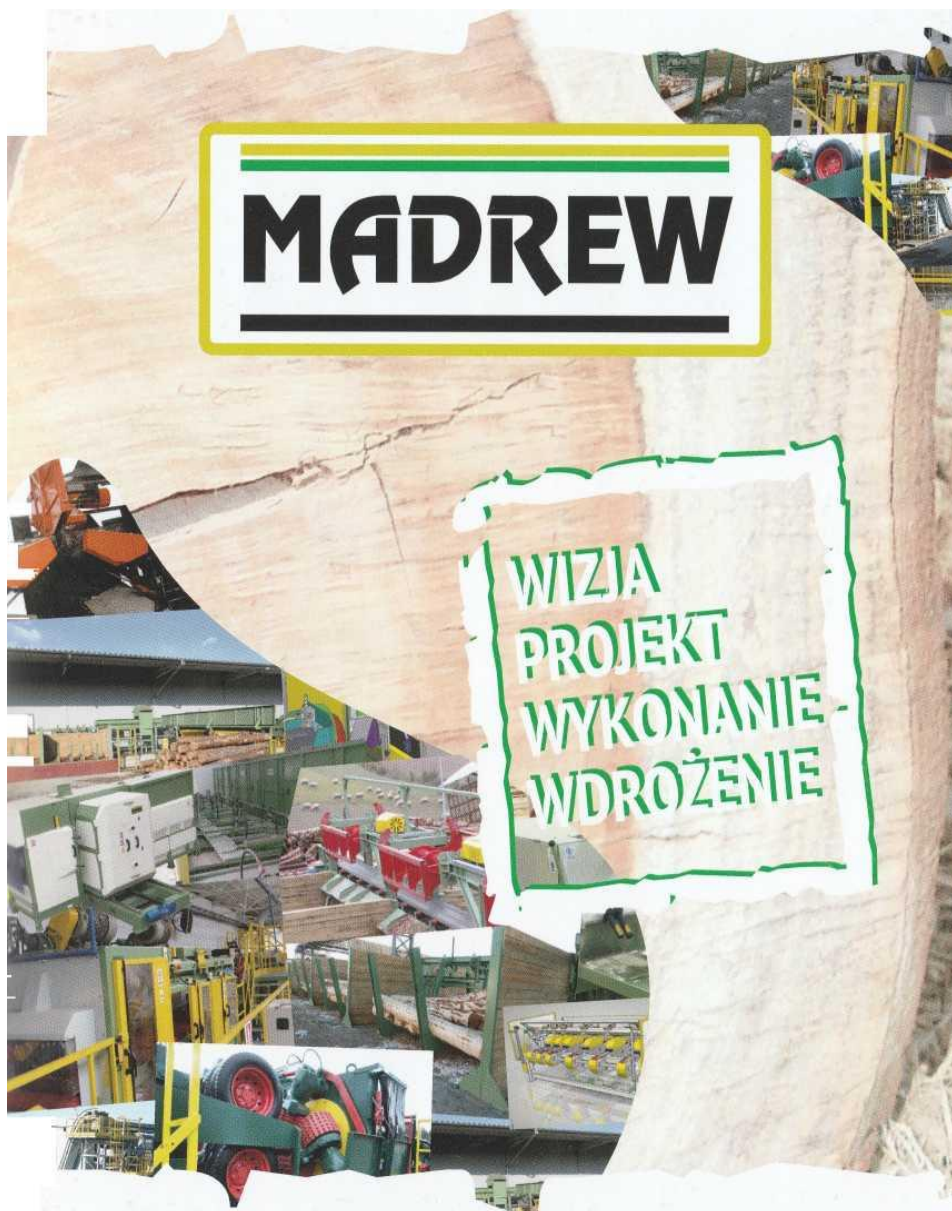


ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

ИННОВАЦИИ БЕЗОПАСНОСТЬ НАДЕЖНОСТЬ



Завод машиностроения «MADREW»

Специализируется на изготовлении:

- лесопильных станков и линий
- транспортного оборудования для круглых лесоматериалов и пилопродукции
- окорочного оборудования,
- оборудования для сортировки бревен
- оборудования для сортировки пиломатериалов
- линий окорки и раскряжевки круглых лесоматериалов
- устройств для хранения, измельчения и транспортировки измельченной древесины

Производит оборудование для:

- комплексной переработки биомассы
- пропитки и окрашивания древесины

Осуществляет полный комплекс работ по:

- механизации (модернизации) лесопильных линий
- демонтажу производственных линий и их транспортировке и вводу в эксплуатацию на новой площадке
- ремонту и восстановлению окорочного оборудования

Можем изготовить специальные машины в соответствии с потребностями клиентов

Наши преимущества

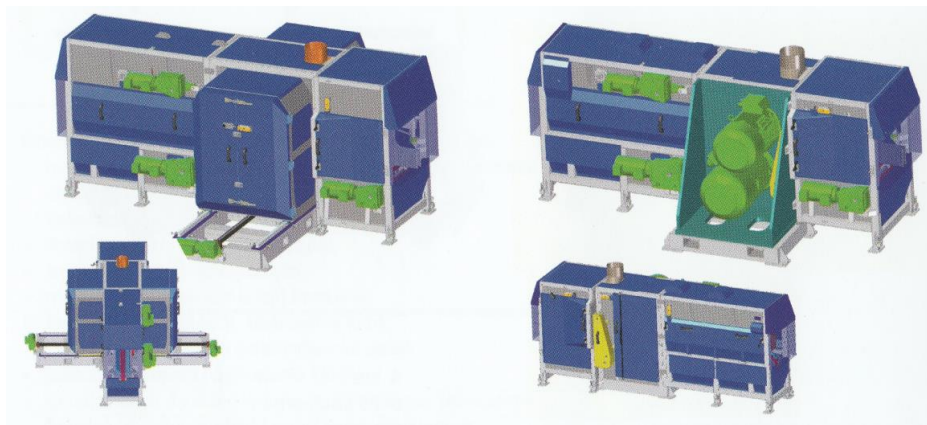
- оборудование в наличии и на заказ,
- высокое качество выпускаемого оборудования и предоставляемых услуг,
- опытный и квалифицированный персонал,
- собственное дизайнерское и технологическое бюро,
- выгодные цены,
- удобные условия оплаты.

Нашим приоритетом является благополучие клиента.

- все продукты и услуги опираются на многолетний опыт наших инженеров и механиков.
- наша продукция соответствует действующим стандартам и прошла многолетнюю проверку качества во многих компаниях.



КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДСККН



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДСККН - 32RG	ДСККН - 42RG	ДСККН - 32SG
Мощность привода пилы, кВт	4x22	4x33	55+75
Диаметр бревен, см	10 - 32	10 - 42	10 - 32
Длина бревен, м	1,2 - 6,0	1,5 - 6,0	1,0 - 6,0
Бесступенчатая скорость подачи, м/мин	5 - 20	5 - 20	5 - 20
Жесткий постав, мм	-	-	20 - 250
Электрическое перемещение пил, мм	70 - 250	70 - 250	-
Количество пил, шт.	Max 8	Max 8	Max 8
Диаметр пил, мм	450 - 500	450 - 630	500

32 – максимальный диаметр бревен

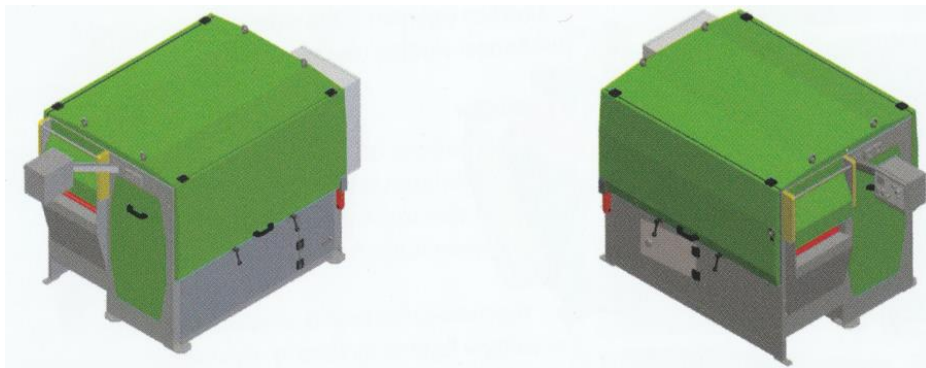
R – электрическое позиционирование пил

S – фиксированный постав пил

G – гусеничная подача



КРОМКООБРЕЗНЫЕ СТАНКИ ДСКWW



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДСКWW 300/11 ДСКWW 300/15	ДСКWW 350/15	ДСКWW 300R/11 ДСКWW 300R/15
Мощность привода пилы, кВт	11; 15	15	11; 15
Бесступенчатая скорость подачи, м/мин	6,0 - 35	6,0 - 35	6,0 - 35
Ширина пиломатериалов, мм (жесткий постав)	20 - 300	20 - 350	-
Ширина пиломатериалов, мм (1 подвижная пила)	-	-	80 - 160
Ширина пиломатериалов, мм (подвижные пилы)	-	-	20 - 300
Количество пил, шт.	Max 4	Max 4	Max 3
Диаметр пил, мм	250 - 400	250 - 400	250 - 400
Максимальная толщина доски, мм	100	100	100
Минимальная длина доски, м	1,0	1,0	1,0

R – электрическое позиционирование пил

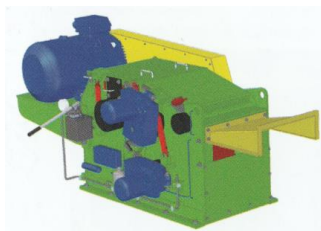


ГОРБЫЛЬНО-РЕБРОВЫЕ СТАНКИ DCKRD



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DCKRD-50/1	DCKRD-50/2
Мощность привода пилы, кВт	11; 15	15; 22
Максимальная толщина формируемых пиломатериалов, мм	50	50
Максимальная ширина формируемых пиломатериалов, мм	165	165
Количество пил, шт.	1	1 - 2
Диаметр пил, мм	500	500
Минимальная длина доски, м	1,0	1,0

БАРАБАНЫЕ РУБИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ RK



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RK 500x200	RK 650x200
Мощность режущего узла, кВт	45; 55; 75	90
Мощность подачи, кВт	2 x 2,2	2 x 2,2
Количество ножей, шт.	2	2
Контрнож, шт.	1	1 - 2
Производительность, м ³ /ч	8 - 12	до 20

БИОМАССА

ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ, ДРОБЛЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

В ходе технологического процесса на лесопильных, деревообрабатывающих, мебельных и целлюлозно-бумажных предприятиях, помимо готовой продукции, формируется большое количество отходов древесины в виде кусковых отходов и опилок.

В процессе изготовления топливных гранул из возобновляемых источников энергии в технологическом процессе необходимо предусмотреть и организовать соответствующую инфраструктуру для складирования и транспортировки сырья. Поскольку задачей системы транспортировки биомассы является обеспечение непрерывности работы, от эффективности и надежности продуманных транспортных решений зависит производительность всего участка.

Компанией MADREW разработаны эффективные линии для изготовления топливных гранул из древесины различной производственной мощности, позволяющие добиться максимальной эффективности с учетом особенностей конкретного производства.

Хранение измельченной древесины в контейнерах с обеспечением возможности перегрузки в стандартные автоприцепы



ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ТОНКОМЕРНОЙ И СРЕДНЕМЕРНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Одним из наиболее востребованных типовых предложений компании MADREW является «Линия для распиловки среднемерных бревен». Оборудование и настройка оборудования линии выполняется в соответствии с требованиями конкретного заказчика, зависящими от параметров лесосырьевой базы, спецификации пиломатериалов, а также от площади и заданной конфигурации лесопильного цеха. Для повышения производительности и увеличения объемного и качественного выхода пиломатериалов компанией MADREW используются проверенные решения по измерению, сортировке и подаче круглых лесоматериалов в лесопильный цех, а также укладке пиломатериалов в сушильные или транспортные пакеты.



ПАКЕТОФОРМИРУЮЩИЕ ЛИНИИ

Одной из основных мер по увеличению производительности и повышению качества сушки пиломатериалов является использование автоматических линий укладки пиломатериалов в сушильные пакеты. Высокая точность сборки, а также высокая пропускная способность – до 180 м³ пиломатериалов в смену при использовании труда всего 2 рабочих позволяют существенно увеличить объемы и качество выпускаемой продукции.



МЕХАНИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ЛИНИЙ

Помимо собственно лесопильного оборудования компания MADREW производит полный комплекс вспомогательного оборудования, использующегося в лесопильном цехе, который может быть рекомендован для малых и средних лесопильных предприятий:

- линии окорки и сортировки круглых лесоматериалов, включающая организацию склада сырья, металлоискатель и окорочный станок;
- линии подачи пиловочника в лесопильный цех, а также все возможные конвейеры, обеспечивающие перемещение бревен и брусев между станками;
- многопильные станки и транспортные устройства разных видов, размещаемые в лесопильном цехе в соответствии с выбранной схемой распиловки;
- разработка и изготовление ленточных, скребковых и вибрационных конвейеров, позволяющие удалять щепу, опилки и кусковые отходы, формируемые в производственном процессе;
- рубительные машины и организация участков транспортировки и хранения щепы



**Годовая производительность
при работе в 2 смены
40000-90000 м³**



ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ



**Годовая
производительность при
работе в 2 смены
40000-200000 м³**

Высокопроизводительные станки для окорки бревен лиственных и хвойных пород деревьев, обеспечивает высокое качество обработанной поверхности бревен. В процессе окорки полностью удаляется кора без разрушения поверхности древесины. Удаление коры позволяет произвести более точную оценку размеров и формы лесоматериалов, производить технологическую щепу высших сортов, а также увеличивает ресурс режущих инструментов. Система поддержки бревен из трех игольчатых вальцов на входе и на выходе бревен обеспечивает отличное центрирование сортиментов в процессе окорки, что позволяет минимизировать потери древесины даже при окорке бревен, имеющих кривизну.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ И РАСКРЯЖЕВКИ КРУГЛЫХ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

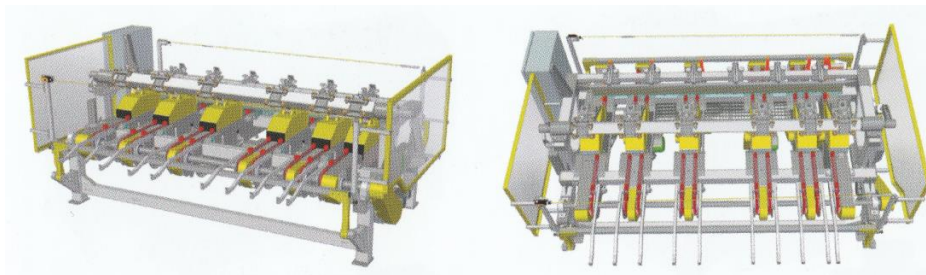
Сортировочные линии для круглых лесоматериалов включают окорочное оборудование, металлоискатель и систему измерения. Их использование позволяет повысить производительность труда, а также точность оценки размеров и объема лесоматериалов на этапе приемки древесины.

Дополнительно может осуществляться раскряжевка круглых лесоматериалов, позволяющая получить сортименты требуемой длины, а также снизить влияние кривизны бревен на объемный и спецификационный выход пиломатериалов.

**Сменная производительность
100-400 м³**



ТРИММЕРНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ТОРЦОВКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ DCKLR-155



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DCKRD-50/2
Мощность привода пилы, кВт	4
Производительность, шт./мин	5 – 25
Максимальная толщина пиломатериалов, мм	155
Минимальное расстояние между пилами, мм	350
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	3650 – 6000
Диаметр пил, мм	450 - 550

Триммерные установки DCKLR-155 имеют ряд неоспоримых преимуществ в своем классе

Основными особенностями является:

- минимально возможная длина ламелей – **350 мм**;
- соответствует всем стандартам безопасности;
- система автоматического отключения линии при попытке открытия кожуха пил;
- регулируемая скорость подачи до **25 м/мин** позволяет обеспечить высокую производительность;
- возможность установки **от 2 до 6 пил**;
- подходит для торцовки пиломатериалов толщиной **до 155 мм**.





ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСУЛЬТАЦИИ

Разработка проектов осуществляется командой квалифицированных и опытных инженеров-конструкторов, использующих компьютерные методы автоматизированного проектирования (CAD) 3D. Мы занимаемся проектированием машин и оборудования для индивидуальных потребностей клиента. Готовим концепции новых предприятий и модернизацию имеющегося производства. Выполняем проектирование, изготовление и запуск участков окорки и сортировки круглых лесоматериалов, лесопильных цехов, участков формирования сушильных штабелей и торцовки пиломатериалов и т. д.

Штат опытных специалистов, посоветует оптимальные и индивидуально ориентированные решения для Вашего бизнеса.

РЕМОНТ И СЕРВИС

Выполняем ремонт окорочных станков и технологического оборудования. Ремонт осуществляется в соответствии с потребностями клиента с использованием оригинальных или изготовленных нами в соответствии с технической документацией запасных частей. Осуществляем поставки режущего инструмента и запасных частей непосредственно от производителя, таким образом, чтобы обеспечить бесперебойный производственный процесс.

Опытный коллектив производит ремонт и обслуживание окорочного оборудования на территории Польши, Европы и РФ.



Компания MADREW состоит в Ассоциации производителей машин, оборудования и инструментов для обработки древесины, и является членом международной организации EUMABIOS, объединяющей компаний лесной отрасли



*Все фотографии, размещенные в каталоге, сделаны на действующих предприятиях, использующих оборудование Завода Строительных Машин MADREW



Официальный представитель Завода Строительных
Машин MADREW в Российской Федерации

ООО «ТИС», г. Санкт-Петербург

email: info@tiswood.ru
www.tiswood.ru

+7 (812) 929-02-53
+7 (911) 200-11-43

